

ALTECH PP-H A 1000/578

(更新时间: 19.03.2024)

MOCOM

|       |       |
|-------|-------|
| 基础聚合物 | 均聚聚丙烯 |
| 颜色    | 灰色,黄色 |
| 应用领域  | 多样的   |
| 典型应用  | 多样的   |

|       |                                                                                                       |
|-------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 预干燥条件 | 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 80-120 °C<br>for 2-3 h<br>在循环空气干燥器里 80-120 °C<br>for 2-4 h<br>取决于湿度含量<br>不必要的 <0,10 % |
|-------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|

|        |                                      |
|--------|--------------------------------------|
| 注塑成型加工 | 注塑熔体温度 200-270 °C<br>注塑模具温度 20-90 °C |
|--------|--------------------------------------|

|    |          |
|----|----------|
| 存储 | 干燥, 避免光照 |
|----|----------|

| 性能                  | 数值        | 单位        | 试验方法        |
|---------------------|-----------|-----------|-------------|
| 机械性能                |           |           |             |
| 弯曲模量                | 1500      | MPa       | ISO 178     |
| 弯曲应力(伸长率3,5%)       | 36        | MPa       | ISO 178     |
| 拉伸模量                | 1600      | MPa       | ISO 527     |
| 屈服应力                | 36        | MPa       | ISO 527     |
| 屈服伸长率               | 9.4       | %         | ISO 527     |
| 断裂伸长率               | 80        | %         | ISO 527     |
| 简支梁无缺口冲击强度(23°C)    | 135       | kJ/m²     | ISO 179/1eU |
| 简支梁无缺口冲击强度(-40°C)   | 16        | kJ/m²     | ISO 179/1eU |
| 简支梁缺口冲击强度(23°C)     | 6         | kJ/m²     | ISO 179/1eA |
| 简支梁缺口冲击强度(-40°C)    | 1.5       | kJ/m²     | ISO 179/1eA |
| 热性能                 |           |           |             |
| 维卡B50               | 90        | °C        | ISO 306     |
| 热变形温度 / A (1.8 MPa) | 58        | °C        | ISO 75-1/-2 |
| 熔融温度(DSC)           | 163       | °C        | ISO 11357   |
| 流变性能                |           |           |             |
| 熔体体积流动速度            | 2.5       | cm³/10min | ISO 1133    |
| 熔体体积流动速度-温度         | 230       | °C        | -           |
| 熔体体积流动速度-载          | 2.16      | kg        | -           |
| 收缩率-纵向 (24小时)       | 1.6 - 2   | %         | ISO 294-4   |
| 收缩率-横向 (24小时)       | 1.5 - 1.9 | %         | ISO 294-4   |



## ALTECH PP-H A 1000/578

(更新时间: 19.03.2024)



### 物理特性

密度

910

kg/m<sup>3</sup>

ISO 1183

物性表所示数据均为参考值，非产品规格说明书。这些测试数据仅具有表证性，不能作为具有约束力的最小或最大局限值。用于测试的样条均为符合规范的标准样条，所得数据会受到着色、模具设计以及生产工艺的影响而发生变化。

我们向客户以口头、书面或通过产品测试提供的产品化学性能及物理性能相关信息，包括且不局限于产品应用建议等，都是基于我们所掌握的知识领域诚实提供。不能免除每个客户须通过对所选材料进行测试与检测，以确定本产品的性能适用于其应用。

针对材料在特定产品上的应用，例如且不仅限于安全关键部件或系统上的适用性，本公司不做任何明确的或具有暗示性的材料推荐或承诺。

### 医疗保健方面的应用

：MOCOM在向客户供应医用、药用及用于诊断的医疗产品之前，必须依据MOCOM内部所定风险管理准则对其应用做出评估，即便本产品

在常规上已被视作适用于医疗保健方面的应用。

重要：无论产品类型或名称如何，MOCOM 均不建议或支持其提供的材料使用于属于以下医用、药用或诊断应用类别的任何产品：

- 依据欧盟医疗器械法规（MDR）2017/745归类为三类风险（Class III）或归类为FDA三类风险（Class 3）的医疗器械
- IVDD（98/79/EG）清单A中列出的或依据EU 2017/746划分为体外诊断医疗器械（IVDR）中D级风险的医疗器械
- 任何风险级别、植入体内的并且在体内停留时间超过30天（永久植入）的医疗产品
- 用于医疗器械的具有维持生命或延长生命的关键部件

除非MOCOM以书面形式另行明示同意。

本公司的通用销售条款和条件在任何时间均适用。